



ORLEN
SERWIS

Załącznik nr 1 z dnia 13.07.2026

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Mobilna stacja regeneracji PSV

Kontener testowo-naprawczy dla zaworów bezpieczeństwa, odcinających oraz regulacyjnych. Kompletnie wyposażony mobilny warsztat do testowania i naprawy przemysłowych zaworów bezpieczeństwa, odcinających i regulacyjnych do DN300.

Kontener powinien zawierać:

- Stacje do testowania zaworów
- Żuraw (ok 500kg)
- Stół roboczy z imadłem
- Duże półki do przechowywania narzędzi
- Szafki na dokumenty
- Szuflady do przechowywania narzędzi
- Instalacje Grzewczo - Klimatyzacyjną
- Stół do mocowania regenerowanych zaworów
- Sprężarkę gazu pod wysokim ciśnieniem 300bar i system magazynowania jego
- Adaptery gwintowe NPT żeńskie i męskie
- Klatkę bezpieczeństwa stanowiska testowego

Kontener powinien być 20 stopowy do suchego transportu w kształcie high cube. Na ścianach bocznych kontenera umieszczone logo Orlen Serwis S.A. zgodnie z obowiązującymi standardami firmy. Podłoga powinna być twarda drewniana pokryta aluminium. Instalacja elektryczna w kontenerze 3-fazowa 380-400V z rozdzielnicą przemysłowych lamp LED, jednofazowy system przewodów z gniazdkami ściennymi wewnątrz warsztatu. Do systemu dystrybucji powietrza oraz gazu wysokiego ciśnienia rury ze stali nierdzewnej wyposażone w szybko złączki.

Stanowisko testowe powinno pozwalać na sprawdzanie zaworów gazem i cieczą, wszelkiego rodzaju zaworów bezpieczeństwa, odcinających i regulacyjnych. Systemy zaciskowy umożliwiający szybkie i łatwe zaciskanie dla całego zakresu (w zestawie komplet płyt uszczelniających i O-ringów do zaciskania wszystkich kołnierzy). Stanowisko powinno umożliwiać również bezpieczne zaciskanie zaworów w pozycji poziomej. Wysokiej jakości, wykończenie ze stali nierdzewnej. Stacja musi posiadać zarówno analogowy jak i cyfrowy odczyt ciśnienia oraz być wyposażone w sprzęt umożliwiający również komputerowy rejestr.

System testów powietrzem L.P.	0 – 7 barów / 100 psi / 700 kPa
System testów gazem	0 – 300 barów / 4 350 psi / 30 000 kPa
System testów cieczą	0 – 400 barów / 5 800 psi / 40 000 kPa
System testu szczelności siedziska	Licznik bąbelków, zgodnie ze standardami API i EN

Stacja powinna posiadać automatyczny system blokady bezpieczeństwa, aby zapobiec zwolnieniu siły zaciskowej gdy zawór jest nadal pod ciśnieniem

Producent powinien dostarczyć certyfikaty testowe i kalibracyjne dla wszystkich zainstalowanych czujników ciśnienia testowego, czujników. Raport z testów fabrycznych (FAT) oraz raport z testów i bezpieczeństwa z akceptacji zgodnie z normą EN 10204:2004 oraz dyrektywą 2006/42/WE dla jednostek testowych.



ORLEN
SERWIS

Dokumentacja i certyfikaty

- Deklaracja CE
- DTR w języku polskim (z wykazem części zamiennych i ich specyfikacją)
- Instrukcja obsługi stanowiska testowego w języku polskim z harmonogramem konserwacji
- Instrukcje obsługi głównych elementów (m.in.: pompy, regulatory)
- Certyfikaty kalibracyjne (Ø160mm) manometry, przetworniki ciśnienia
- Rysunki systemu w stanie zbudowanym
- Rysunki elektryczne w stanie rzeczywistym
- Rysunki GA

Dostawa i uruchomienie:

- transport do siedziby Zamawiającego
- szkolenie załogi

Gwarancja i serwis:

- gwarancja min. 12 miesięcy
- serwis na terenie Polski
- dostępność części zamiennych

Osoba kontaktowa z wydziału MWM pod względem technicznym: Cezary Błędowski tel. 697-981-671


ORLEN Serwis
Cezary Błędowski
Specjalista
Wydział Warsztatowy Mechanika ANWIL


ORLEN SERWIS
Mariusz Błędowski
Kierownik
Wydział Warsztatowy Mechanika ANWIL